



INSO  
22329  
1st.Edition  
2018

جمهوری اسلامی ایران  
Islamic Republic of Iran  
سازمان ملی استاندارد ایران  
Iranian National Standardization Organization



استاندارد ملی ایران  
۲۲۳۲۹  
چاپ اول  
۱۳۹۶

محصولات بتنی پیش ساخته - اصول کلی  
برای کنترل تولید کارخانه در محصولات  
بتنی دارای الیاف فلزی

Precast concrete products- General rules  
for factory production control of metallic  
fibered concrete products

ICS: 91.100.30

سازمان ملی استاندارد ایران

تهران، خیابان ولیعصر، پلاک ۲۵۹۲

صندوق پستی: ۱۴۱۵۵-۶۱۳۹ تهران - ایران

تلفن: ۸۸۸۷۹۴۶۱-۵

دورنگار: ۸۸۸۸۷۱۰۳ و ۸۸۸۸۷۰۸۰

کرج، شهر صنعتی، میدان استاندارد

صندوق پستی: ۳۱۵۸۵-۱۶۳ کرج - ایران

تلفن: (۰۲۶) ۳۲۸۰۶۰۳۱-۸

دورنگار: (۰۲۶) ۳۲۸۰۸۱۱۴

ایمیل: standard@isiri.gov.ir

وبگاه: <http://www.isiri.gov.ir>

**Iranian National Standardization Organization (INSO)**

No. 2592 Valiasr Ave., South western corner of Vanak Sq., Tehran, Iran

P. O. Box: 14155-6139, Tehran, Iran

Tel: + 98 (21) 88879461-5

Fax: + 98 (21) 88887080, 88887103

Standard Square, Karaj, Iran

P.O. Box: 31585-163, Karaj, Iran

Tel: + 98 (26) 32806031-8

Fax: + 98 (26) 32808114

Email: standard@isiri.gov.ir

Website: <http://www.isiri.gov.ir>

## به نام خدا

### آشنایی با سازمان ملی استاندارد ایران

سازمان ملی استاندارد ایران به موجب بند یک ماده ۳ قانون اصلاح قوانین و مقررات مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران، مصوب بهمن ماه ۱۳۷۱ تنها مرجع رسمی کشور است که وظیفه تعیین، تدوین و نشر استانداردهای ملی (رسمی) ایران را به عهده دارد.

تدوین استاندارد در حوزه‌های مختلف در کمیسیون‌های فنی مرکب از کارشناسان سازمان، صاحب‌نظران مراکز و مؤسسات علمی، پژوهشی، تولیدی و اقتصادی آگاه و مرتبط انجام می‌شود و کوششی همگام با مصالح ملی و با توجه به شرایط تولیدی، فناوری و تجاری است که از مشارکت آگاهانه و منصفانه صاحبان حق و نفع، شامل تولیدکنندگان، مصرفکنندگان، صادرکنندگان و واردکنندگان، مراکز علمی و تخصصی، نهادها، سازمان‌های دولتی و غیردولتی حاصل می‌شود. پیش‌نویس استانداردهای ملی ایران برای نظرخواهی به مراجع ذی‌نفع و اعضای کمیسیون‌های مربوط ارسال می‌شود و پس از دریافت نظرها و پیشنهادها در کمیته ملی مرتبط با آن رشته طرح و در صورت تصویب، به عنوان استاندارد ملی (رسمی) ایران چاپ و منتشر می‌شود.

پیش‌نویس استانداردهایی که مؤسسات و سازمان‌های علاقه‌مند و ذی‌صلاح نیز با رعایت ضوابط تعیین شده تهیه می‌کنند در کمیته ملی طرح، بررسی و در صورت تصویب، به عنوان استاندارد ملی ایران چاپ و منتشر می‌شود. بدین ترتیب، استانداردهایی ملی تلقی می‌شود که بر اساس مقررات استاندارد ملی ایران شماره ۵ تدوین و در کمیته ملی استاندارد مربوط که در سازمان ملی استاندارد ایران تشکیل می‌شود به تصویب رسیده باشد.

سازمان ملی استاندارد ایران از اعضای اصلی سازمان بین‌المللی استاندارد (ISO)<sup>۱</sup>، کمیسیون بین‌المللی الکترونیک (IEC)<sup>۲</sup> و سازمان بین‌المللی اندازه‌شناسی قانونی (OIML)<sup>۳</sup> است و به عنوان استاندارد ملی ایران چاپ و منتشر می‌شود. در کشور فعالیت می‌کند. در تدوین استانداردهای ملی ایران ضمن توجه به شرایط کلی و نیازمندی‌های خاص کشور، از آخرین پیشرفت‌های علمی، فنی و صنعتی جهان و استانداردهای بین‌المللی بهره‌گیری می‌شود.

سازمان ملی استاندارد ایران می‌تواند با رعایت موازین پیش‌بینی شده در قانون، برای حمایت از مصرفکنندگان، حفظ سلامت و ایمنی فردی و عمومی، حصول اطمینان از کیفیت محصولات و ملاحظات زیستمحیطی و اقتصادی، اجرای بعضی از استانداردهای ملی ایران را برای محصولات تولیدی داخل کشور و/یا اقلام وارداتی، با تصویب شورای عالی استاندارد، اجباری کند. سازمان می‌تواند به منظور حفظ بازارهای بین‌المللی برای محصولات کشور، اجرای استاندارد کالاهای صادراتی و درجه‌بندی آن را اجباری کند. همچنین برای اطمینان بخشیدن به استفاده کنندگان از خدمات سازمان‌ها و مؤسسات فعال در زمینه مشاوره، آموزش، بازرگانی، ممیزی و صدور گواهی سیستم‌های مدیریت کیفیت و مدیریت زیستمحیطی، آزمایشگاه‌ها و مراکز واسنجی (کالیبراسیون) وسائل سنجش، سازمان ملی استاندارد این‌گونه سازمان‌ها و مؤسسات را بر اساس ضوابط نظام تأیید صلاحیت ایران ارزیابی می‌کند و در صورت احراز شرایط لازم، گواهینامه تأیید صلاحیت به آن‌ها اعطا و بر عملکرد آن‌ها نظارت می‌کند. ترویج دستگاه بین‌المللی یکاه، واسنجی وسائل سنجش، تعیین عیار فلزات گرانبهای و انجام تحقیقات کاربردی برای ارتقای سطح استانداردهای ملی ایران از دیگر وظایف این سازمان است.

1- International Organization for Standardization

2- International Electrotechnical Commission

3- International Organization for Legal Metrology (Organisation Internationale de Métrologie Legale)

4- Contact point

5- Codex Alimentarius Commission

## کمیسیون فنی تدوین استاندارد

### «محصولات بتنی پیش ساخته - اصول کلی برای کنترل تولید کارخانه در محصولات بتنی دارای الیاف فلزی»

#### سمت و / یا محل اشتغال:

رئیس:

اداره کل استاندارد آذربایجان شرقی

رو، افشنین

(کارشناسی ارشد مهندسی عمران)

دبیر:

اداره کل استاندارد آذربایجان شرقی

ارشد، بهمن

(کارشناسی ارشد مهندسی عمران)

#### اعضا: (اسمی به ترتیب حروف الفبا)

شرکت بنیاد بتن آذربادگان

امیری، احمد

(کارشناسی مهندسی عمران)

شرکت خانه سازی پیش ساخته آذربایجان

امین بخش، آرمان

(کارشناسی ارشد مهندسی عمران)

آزمایشگاه فنی و مکانیک خاک اداره کل راه و شهرسازی استان آذربایجان شرقی

تقیزادیه، نادر

(کارشناسی ارشد زمین شناسی)

کارشناس مستقل

حیدرپور، هادی

(کارشناسی ارشد مهندسی عمران)

آزمایشگاه آراد خاک بهینه کاوش

حیدریزاد، حمیدرضا

(کارشناسی مهندسی عمران)

شرکت پلیمر بتن آران

شعاریان ستاری، علی

(کارشناسی ارشد مهندسی عمران)

اداره کل نظارت بر اجرای استانداردهای صنایع غیرفلزی - سازمان ملی استاندارد ایران

عباسی رزگله، محمد حسین

(کارشناسی مهندسی مواد)

اداره کل نظارت بر اجرای استانداردهای صنایع غیرفلزی - سازمان ملی استاندارد ایران

مجتبیوی، سید علیرضا

(کارشناسی مهندسی مواد)

اداره کل استاندارد آذربایجان شرقی

محمدزاده، شهرام

(کارشناسی ارشد مهندسی عمران)

سمت و/یا محل اشتغال:

اعضا: (اسمی به ترتیب حروف الفبا)

شرکت جهاد تحقیقات سهند

موسوی، محمد

(کارشناسی مهندسی عمران)

اداره کل استاندارد آذربایجان شرقی

ولیزاده، وحید

(کارشناسی مهندسی عمران)

اداره کل استاندارد آذربایجان شرقی

روا، افشین

(کارشناسی ارشد مهندسی عمران)

## فهرست مندرجات

عنوان	صفحه
پیش‌گفتار	ز
هدف و دامنه کاربرد	۱
مراجع الزامی	۱
الزمات تولید بتن	۱
کلیات	۱
انبارش مصالح	۲
پیمانه کردن مصالح تشکیل دهنده	۲
کنترل تولید کارخانه	۲
کلیات	۲
بازرسی تجهیزات	۲
بازرسی مصالح	۲
بازرسی فرآیند تولید	۲
بازرسی محصول نهایی	۲
پیوست الف (الزامی) طرح‌های بازرسی تکمیلی	۳

## پیش‌گفتار

استاندارد «محصولات بتنی پیش‌ساخته- اصول کلی برای کنترل تولید کارخانه در محصولات بتنی دارای الیاف فلزی» که پیش‌نویس آن در کمیسیون‌های مربوط تهیه و تدوین شده است، در هفت‌صد و شصت و سومین اجلاسیه کمیته ملی استاندارد مهندسی ساختمان و مصالح و فرآورده‌های ساختمانی مورخ ۹۶/۱۲/۹ تصویب شد. اینک این استاندارد به استناد بند یک ماده ۳ قانون اصلاح قوانین و مقررات مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران، مصوب بهمن ماه ۱۳۷۱، به عنوان استاندارد ملی ایران منتشر می‌شود.

استانداردهای ملی ایران بر اساس استاندارد ملی ایران شماره ۵ (استانداردهای ملی ایران- ساختار و شیوه نگارش) تدوین می‌شوند. برای حفظ همگامی و هماهنگی با تحولات و پیشرفت‌های ملی و جهانی در زمینه صنایع، علوم و خدمات، استانداردهای ملی ایران در صورت لزوم تجدیدنظر خواهند شد و هر پیشنهادی که برای اصلاح و تکمیل این استانداردها ارائه شود، هنگام تجدیدنظر در کمیسیون‌های مربوط مورد توجه قرار خواهد گرفت. بنابراین، باید همواره از آخرین تجدیدنظر استانداردهای ملی ایران استفاده کرد.

منبع و مأخذی که برای تهیه و تدوین این استاندارد مورد استفاده قرار گرفته به شرح زیر است:

BS EN 14650: 2005, Precast concrete products- General rules for factory production control of metallic fibered concrete

## محصولات بتنی پیش ساخته - اصول کلی برای کنترل تولید کارخانه در محصولات بتنی دارای الیاف فلزی

### ۱ هدف و دامنه کاربرد

هدف از تدوین این استاندارد، ارائه اصول کلی برای کنترل تولید کارخانه در محصولات بتنی دارای الیاف فلزی است.

این استاندارد برای انطباق روش کنترل تولید در محصولات نهایی بتن دارای الیاف فلزی، کاربرد ندارد. برای این منظور بهتر است به سایر استانداردهای ملی/ بین المللی (در صورت وجود) و یا به مشخصات فنی توافق شده میان مشتری و سازنده مراجعه نمود.

### ۲ مراجع الزامی

در مراجع زیر ضوابط وجود دارد که در متن این استاندارد به صورت الزامی به آنها ارجاع داده شده است.  
بدین ترتیب، آن ضوابط جزئی از این استاندارد محسوب می شوند.

در صورتی که به مرجعی با ذکر تاریخ انتشار ارجاع داده شده باشد، اصلاحیه‌ها و تجدیدنظرهای بعدی آن برای این استاندارد الزام‌آور نیست. در مورد مراجعی که بدون ذکر تاریخ انتشار به آنها ارجاع داده شده است،  
همواره آخرین تجدیدنظر و اصلاحیه‌های بعدی برای این استاندارد الزام‌آور است.

استفاده از مراجع زیر برای کاربرد این استاندارد الزامی است:

- 2-1 EN 206-1: 2000, Concrete- Part 1: Specification, performance, production and conformity
- 2-2 EN 13369: 2004, Common rules for precast concrete products
- 2-3 EN 14651, Test method for metallic fibered concrete- Measuring the flexural tensile strength (limit of proportionality (LOP), residual)
- 2-4 prEN 14721, Precast concrete products- Test method for metallic fibre concrete- Measuring the fibre content in fresh and hardened concrete

### ۳ الزامات تولید بتن

#### ۱-۳ کلیات

به زیربند 4.2.1 استاندارد EN 13369: 2004 مراجعه شود.

### ۲-۳ انبارش مصالح

به زیر بند 9.6.2.1 استاندارد 2000: EN 206-1: مراجعه شود.

#### ۳-۳ پیمانه کردن مصالح تشکیل دهنده

به زیر بند 9.7.1 استاندارد 2000: EN 206-1: مراجعه شود.

رواداری وزنی الیاف نباید بیش از  $\pm 5\%$  مقدار مورد نیاز برای کل یک متر مکعب بتن یا بیشتر باشد.

### ۴ کنترل تولید کارخانه

#### ۱-۴ کلیات

به زیر بند 6.3 استاندارد 2004: EN 13369: مراجعه شود.

اصول ارائه شده در جدول 5 استاندارد 2004: EN 13369: برای طرح‌های بازرسی تکمیلی داده شده در جدول الف-۱ این استاندارد نیز کاربرد دارد.

#### ۲-۴ بازرسی تجهیزات

طرح بازرسی تجهیزات ارائه شده در جدول 1 استاندارد 2004: EN 13369: باید با طرح داده شده در بخش بازرسی تجهیزات در جدول الف-۱ این استاندارد تکمیل شود.

#### ۳-۴ بازرسی مصالح

طرح بازرسی مصالح ارائه شده در جدول 2 استاندارد 2004: EN 13369: باید با طرح داده شده در بخش بازرسی مصالح در جدول الف-۱ این استاندارد تکمیل شود.

#### ۴-۴ بازرسی فرآیند تولید

طرح بازرسی فرآیند تولید ارائه شده در جدول 3 استاندارد 2004: EN 13369: باید با طرح داده شده در بخش بازرسی فرآیند تولید در جدول الف-۱ این استاندارد تکمیل شود.

#### ۵-۴ بازرسی محصول نهایی

طرح بازرسی محصول نهایی ارائه شده در جدول 4 استاندارد 2004: EN 13369: باید با طرح داده شده در بخش بازرسی محصول نهایی در جدول الف-۱ این استاندارد تکمیل شود.

## پیوست الف

### (الزامی)

## طرح‌های بازرسی تکمیلی

### جدول الف-۱- طرح‌های بازرسی تکمیلی

تواتر بازرسی	هدف	روش	موضوع بازرسی	
<b>بازرسی تجهیزات<sup>a</sup></b>				
- در زمان نصب (مجدد) یا پس از تعمیر اساسی - یکبار در سال	درستی و کارکرد صحیح	به غیر از موارد مندرج در روش آزمون، واسنجی توسط تجهیزاتی که طبق استانداردهای ملی واسنجی شده و صرفاً به این منظور استفاده می‌شوند	وسایل توزین	۱
<b>بازرسی مصالح</b>				
هر بار تحویل	مطابقت با مشخصات ظاهری طبیعی	بازرسی چشمی	الیاف فلزی <sup>b</sup>	۱
<b>بازرسی فرآیند تولید</b>				
همان طوری که در استاندارد محصول مشخص شده است <sup>c</sup>	مطابقت با مقدار تعیین شده	آزمون مطابق استاندارد prEN 14721	مقدار الیاف در بتن تازه	۱
روزانه از هر پیمانه	اختلاط صحیح با الیاف فلزی از نوع مناسب و توزیع یکنواخت الیاف بدون گلوله شدن	بررسی چشمی	مخلوط بتن	۲
<b>بازرسی محصول نهایی</b>				
همان طوری که در استاندارد محصول مشخص شده است <sup>c</sup>	مطابقت با مقدار تعیین شده	آزمون مطابق استاندارد prEN 14721	مقدار الیاف	۱
همان طوری که در استاندارد محصول مشخص شده است <sup>d,c</sup>	مطابقت با مقدار تعیین شده	آزمون مطابق استاندارد EN 14651، یا هر استاندارد مناسب دیگری که در استاندارد محصول ذکر شده است	مقاومت کششی خمی	۲
<sup>a</sup> مقررات ملی ارجحیت دارند، در صورتی که مطابق آن تواتر طولانی تری مورد نیاز است.				
<sup>b</sup> مواد باید قبل از تحویل در معرض ارزیابی انطباق قرار بگیرند.				
<sup>c</sup> در صورت عدم وجود استاندارد محصول، تواتر بازرسی باید بین مشتری و سازنده توافق شود.				
<sup>d</sup> استاندارد محصول ممکن است تواتر بازرسی را کاهش دهد. بنابراین تناسب بازرسی از مقدار الیاف و مقاومت فشاری کاهش می‌باید.				