



INSO  
15598-1  
1st Edition  
2020

Identical with  
BS EN 14187-1:  
2017

جمهوری اسلامی ایران  
Islamic Republic of Iran  
سازمان ملی استاندارد ایران  
Iranian National Standardization Organization

استاندارد ملی ایران  
۱۵۵۹۸-۱  
چاپ اول  
۱۳۹۸

درزگیرهای اتصال سرد - قسمت ۱: تعیین  
نرخ عملآوری - روش‌های آزمون

**Cold applied joint sealants - Part 1:  
Determination of rate of cure - Test  
methods**

ICS: 93.080.20

سازمان ملی استاندارد ایران

تهران، ضلع جنوب غربی میدان ونک، خیابان ولیعصر، پلاک ۲۵۹۲

صندوق پستی: ۱۴۱۵۵-۶۱۳۹ تهران - ایران

تلفن: ۸۸۸۷۹۴۶۱-۵

دورنگار: ۸۸۸۸۷۱۰۳ و ۸۸۸۸۷۰۸۰

کرج، شهر صنعتی، میدان استاندارد

صندوق پستی: ۳۱۵۸۵-۱۶۳ کرج - ایران

تلفن: ۰۲۶ (۳۲۸۰۶۰۳۱ - ۸)

دورنگار: ۰۲۶ (۳۲۸۰۸۱۱۴)

رایانامه: standard@isiri.gov.ir

وبگاه: <http://www.isiri.gov.ir>

**Iranian National Standardization Organization (INSO)**

No.2592 Valiasr Ave., South western corner of Vanak Sq., Tehran, Iran

P. O. Box: 14155-6139, Tehran, Iran

Tel: + 98 (21) 88879461-5

Fax: + 98 (21) 88887080, 88887103

Standard Square, Karaj, Iran

P.O. Box: 31585-163, Karaj, Iran

Tel: + 98 (26) 32806031-8

Fax: + 98 (26) 32808114

Email: standard@isiri.gov.ir

Website: <http://www.isiri.gov.ir>

## به نام خدا

### آشنایی با سازمان ملی استاندارد ایران

سازمان ملی استاندارد ایران به موجب بند یک ماده ۳ قانون اصلاح قوانین و مقررات مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران، مصوب بهمن ماه ۱۳۷۱ تنها مرجع رسمی کشور است که وظیفه تعیین، تدوین و نشر استانداردهای ملی (رسمی) ایران را به عهده دارد.

تدوین استاندارد در حوزه‌های مختلف در کمیسیون‌های فنی مرکب از کارشناسان سازمان، صاحب‌نظران مراکز و مؤسسات علمی، پژوهشی، تولیدی و اقتصادی آگاه و مرتبط انجام می‌شود و کوششی همگام با مصالح ملی و با توجه به شرایط تولیدی، فناوری و تجاری است که از مشارکت آگاهانه و منصفانه صاحبان حق و نفع، شامل تولیدکنندگان، مصرف‌کنندگان، صادرکنندگان و واردکنندگان، مراکز علمی و تخصصی، نهادها، سازمان‌های دولتی و غیردولتی حاصل می‌شود. پیش‌نویس استانداردهای ملی ایران برای نظرخواهی به مراجع ذی‌نفع و اعضای کمیسیون‌های مربوط ارسال می‌شود و پس از دریافت نظرها و پیشنهادها در کمیته ملی مرتبط با آن رشته طرح و در صورت تصویب، به عنوان استاندارد ملی (رسمی) ایران چاپ و منتشر می‌شود.

پیش‌نویس استانداردهایی که مؤسسات و سازمان‌های علاقه‌مند و ذی‌صلاح نیز با رعایت ضوابط تعیین شده تهیه می‌کنند در کمیته ملی طرح، بررسی و در صورت تصویب، به عنوان استاندارد ملی ایران چاپ و منتشر می‌شود. بدین ترتیب، استانداردهایی ملی تلقی می‌شود که بر اساس مقررات استاندارد ملی ایران شماره ۵ تدوین و در کمیته ملی استاندارد مربوط که در سازمان ملی استاندارد ایران تشکیل می‌شود به تصویب رسیده باشد.

سازمان ملی استاندارد ایران از اعضای اصلی سازمان بین‌المللی استاندارد (ISO)<sup>۱</sup>، کمیسیون بین‌المللی الکترونیک (IEC)<sup>۲</sup> و سازمان بین‌المللی اندازه‌شناسی قانونی (OIML)<sup>۳</sup> است و به عنوان تنها رابط<sup>۴</sup> کمیسیون کدکس غذایی (CAC)<sup>۵</sup> در کشور فعالیت می‌کند. در تدوین استانداردهای ملی ایران ضمن توجه به شرایط کلی و نیازمندی‌های خاص کشور، از آخرین پیشرفت‌های علمی، فنی و صنعتی جهان و استانداردهای بین‌المللی بهره‌گیری می‌شود.

سازمان ملی استاندارد ایران می‌تواند با رعایت موازین پیش‌بینی شده در قانون، برای حمایت از مصرف‌کنندگان، حفظ سلامت و ایمنی فردی و عمومی، حصول اطمینان از کیفیت محصولات و ملاحظات زیست‌محیطی و اقتصادی، اجرای بعضی از استانداردهای ملی ایران را برای محصولات تولیدی داخل کشور و/یا اقلام وارداتی، با تصویب شورای عالی استاندارد، اجباری کند. سازمان می‌تواند به منظور حفظ بازارهای بین‌المللی برای محصولات کشور، اجرای استاندارد کالاهای صادراتی و درجه‌بندی آن را اجباری کند. همچنین برای اطمینان بخشیدن به استفاده‌کنندگان از خدمات سازمان‌ها و مؤسسات فعال در زمینه مشاوره، آموزش، بازرگانی، ممیزی و صدور گواهی سیستم‌های مدیریت کیفیت و مدیریت زیست‌محیطی، آزمایشگاه‌ها و مراکز واسنجی (کالیبراسیون) وسائل سنجش، سازمان ملی استاندارد این گونه سازمان‌ها و مؤسسات را بر اساس ضوابط نظام تأیید صلاحیت ایران ارزیابی می‌کند و در صورت احراز شرایط لازم، گواهینامه تأیید صلاحیت به آن‌ها اعطا و بر عملکرد آن‌ها نظارت می‌کند. ترویج دستگاه بین‌المللی یکاه، واسنجی وسائل سنجش، تعیین عیار فلزات گرانبهای و انجام تحقیقات کاربردی برای ارتقای سطح استانداردهای ملی ایران از دیگر وظایف این سازمان است.

1- International Organization for Standardization

2- International Electrotechnical Commission

3- International Organization for Legal Metrology (Organisation Internationale de Métrologie Legale)

4- Contact point

5- Codex Alimentarius Commission

## کمیسیون فنی تدوین استاندارد

### «درزگیرهای اتصال سرد- قسمت ۱: تعیین نرخ عملآوری- روش‌های آزمون»

#### سمت و/یا محل اشتغال:

#### رئیس:

شرکت صنعت بام گلستان

یازرلو، فرهاد

(کارشناسی ارشد شیمی- تجزیه)

#### دبیر:

اداره کل استاندارد استان گلستان

باقری ثانی، مهدی

(کارشناسی ارشد مهندسی معدن- اکتشاف)

#### اعضا: (اسامی به ترتیب حروف الفبا)

شرکت آزمایش بتن استرآباد

آریاخواه، علی اصغر

(کارشناسی مهندسی عمران- عمران)

شرکت شن و ماسه کاظم آباد

ابتهاج، مرسدہ

(کارشناس ارشد زمین‌شناسی)

شرکت رهیار گستر نوین طرح

اسلامی، جواد

(کارشناسی ارشد شیمی- آلی)

شرکت آزمایشگاه فنی و مکانیک خاک

اسماعیلی طاهری، محسن

(کارشناسی ارشد مهندسی عمران- سازه)

شرکت پی بتن گلستان

اسماعیلی آتشگاه، سیدمحمد

(کارشناسی ارشد مهندسی عمران- سازه)

شرکت گرگان سفال امید

پورسعید، هادی

(کارشناسی ارشد مهندسی معدن- استخراج)

شرکت قیران پخش ستاره ایرانیان

پورعبداله، هادی

(کارشناسی شیمی- کاربردی)

شرکت آزمایشگاه فنی و مکانیک خاک استان گلستان

تات هشتیکه، ولی

(کارشناسی مهندسی عمران- عمران)

سازمان ملی استاندارد ایران

رشیدوندی، وحید

(کارشناسی ارشد نانوفناوری)

سمت و / یا محل اشتغال:

اعضا: (اسامی به ترتیب حروف الفبا)

عضو هیأت علمی دانشگاه گلستان	رقیمی، مصطفی
پژوهشگاه استاندارد ایران	(دکتری زمین‌شناسی- پترولوزی)
شرکت جلیس عایق	سامانیان، حمید (کارشناسی ارشد مهندسی عمران)
عضو هیأت علمی پژوهشگاه استاندارد ایران	سرتاجی، جواد (کارشناسی ارشد شیمی- معدنی)
شرکت پیروز بام آسیا	سعیدی رضوی، بهزاد (دکتری زمین‌شناسی- چینه و فسیل)
سازمان نظام مهندسی ساختمان استان گلستان	شوندی، ابوالفضل (کارشناسی فیزیک)
شرکت قیر دنابام گلستان	عرب نژاد، محمدعلی (کارشناسی ارشد مهندسی عمران- حمل و نقل)
مدیر فنی شرکت سیمان پیوند گلستان	قریانی، ابراهیم (کارشناسی مهندسی شیمی)
مدیرعامل شرکت صنعت بام گلستان	میر، احمد (کارشناسی ارشد شیمی محض)
اداره کل استاندارد گلستان	نعمتی ملک، محمد (کارشناسی مدیریت- دولتی)

ویراستار:

جعفری ایوری، سیدعلی  
(کارشناسی ارشد مهندسی عمران- سازه)

## فهرست مندرجات

عنوان	صفحه
پیش‌گفتار	ز
مقدمه	ح
۱ هدف و دامنه کاربرد	۱
۲ مراجع الزامی	۱
۳ اصطلاحات و تعاریف	۱
۴ اصول	۲
۵ وسائل و مواد	۲
۶ آماده‌سازی آزمون‌ها	۲
۷ روش اجرا	۳
۸ محاسبه و بیان نتایج	۴
۹ گزارش آزمون	۴

## پیش‌گفتار

استاندارد «درزگیرهای اتصال سرد- قسمت ۱: تعیین نرخ عمل آوری- روش‌های آزمون» که پیش‌نویس آن در کمیسیون‌های مربوط بر مبنای پذیرش استانداردهای بین‌المللی به عنوان استاندارد ملی ایران به روش اشاره شده در مورد الف، بند ۷، استاندارد ملی ایران شماره ۵ تهیه و تدوین شده، در هشتصد و پنجاه و هفتمین اجلاسیه کمیته ملی ساختمان و مصالح و فرآوردهای ساختمانی مورخ ۱۳۹۸/۱۱/۰۱ تصویب شد. اینک این استاندارد به استناد بند یک ماده ۳ قانون اصلاح قوانین و مقررات مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران، مصوب بهمن‌ماه ۱۳۷۱، به عنوان استاندارد ملی ایران منتشر می‌شود.

استانداردهای ملی ایران بر اساس استاندارد ملی ایران شماره ۵ (استانداردهای ملی ایران- ساختار و شیوه نگارش) تدوین می‌شوند. برای حفظ همگامی و هماهنگی با تحولات و پیشرفت‌های ملی و جهانی در زمینه صنایع، علوم و خدمات، استانداردهای ملی ایران در صورت لزوم تجدیدنظر خواهد شد و هر پیشنهادی که برای اصلاح یا تکمیل این استانداردها ارائه شود، در هنگام تجدیدنظر در کمیسیون فنی مربوط، مورد توجه قرار خواهد گرفت. بنابراین، باید همواره از آخرین تجدیدنظر استانداردهای ملی ایران استفاده کرد.

این استاندارد ملی بر مبنای پذیرش استاندارد بین‌المللی زیر به روش «معادل یکسان» تهیه و تدوین شده و شامل ترجمه تخصصی کامل متن آن به زبان فارسی می‌باشد و معادل یکسان استاندارد بین‌المللی مزبور است:

BS EN 14187-1: 2017, Cold applied joint sealants - Test methods - Part 1: Determination of rate of cure

## مقدمه

این استاندارد یک قسمت از مجموعه استانداردهای ملی ایران شماره ۱۵۵۹۸ با عنوان درزگیر اتصال سرد است.

سایر قسمت‌ها عبارت است از:

- قسمت ۲: تعیین زمان چسبناکی- روش‌های آزمون
- قسمت ۳: تعیین خواص خودترازی- روش‌های آزمون
- قسمت ۴: تعیین تغییر در جرم و حجم پس از غوطه‌ورسازی در سوخت‌های آزمون و مواد شیمیایی مایع- روش‌های آزمون
- Part 5: Determination of the resistance to hydrolysis
- قسمت ۶: تعیین خواص چسبندگی / پیوستگی پس از غوطه‌ورسازی در سوخت‌های آزمون و مواد شیمیایی مایع- روش آزمون
- Part 7: Determination of the resistance to flame
- قسمت ۸: تعیین هوازدگی مصنوعی با پرتوافکنی UV- روش‌های آزمون
- Part 9: Function testing of joint sealants

## درزگیرهای اتصال سرد - قسمت ۱: تعیین نرخ عملآوری - روش‌های آزمون

### ۱ هدف و دامنه کاربرد

هدف از تدوین این استاندارد، تعیین نرخ عملآوری درزگیرهای اتصال سرد است که بهوسیله مدول کششی به دست آمده در مدت عملآوری نشان داده می‌شود.

### ۲ مراجع الزامی

در مراجع زیر ضوابطی وجود دارد که در متن این استاندارد به صورت الزامی به آن‌ها ارجاع داده شده است. بدین ترتیب، آن ضوابط جزئی از این استاندارد محسوب می‌شوند.

در صورتی که به مرجعی با ذکر تاریخ انتشار ارجاع داده شده باشد، اصلاحیه‌ها و تجدیدنظرهای بعدی آن برای این استاندارد الزام‌آور نیست. در مورد مراجعی که بدون ذکر تاریخ انتشار به آن‌ها ارجاع داده شده است، همواره آخرین تجدیدنظر و اصلاحیه‌های بعدی برای این استاندارد الزام‌آور است.

استفاده از مراجع زیر برای کاربرد این استاندارد الزامی است:

**2-1 EN ISO 6927, Buildings and civil engineering works - Sealants - Vocabulary (ISO 6927)**

یادآوری - استاندارد ملی ایران شماره ۱۹۵۹۸: سال ۱۳۹۴، ساختمان‌ها و کارهای مهندسی عمران - درزگیرها - واژه نامه، با استفاده از استاندارد ISO 6927:2012 تدوین شده است.

**2-2 EN ISO 8340, Building construction - Sealants - Determination of tensile properties at maintained extension (ISO 8340)**

یادآوری - استاندارد ملی ایران شماره ۹۷۸۱: سال ۱۳۸۶، ساختمان - درزگیرها - تعیین خواص کششی با افزایش طول ثابت - روش آزمون، با استفاده از استاندارد ISO 8340, 2005 تدوین شده است.

**2-3 EN 13880-12, Hot applied joint sealants - Part 12: Test method for the manufacture of concrete test blocks for bond testing (recipe methods)**

یادآوری - استاندارد ملی ایران شماره ۱۸۶۹۹-۱۲: سال ۱۳۹۶، درزگیرهای گرم - قسمت ۱۲: ساخت قطعه‌های آزمونه بتنی مورد استفاده در آزمون پیوستگی (روش‌های اجرا) - روش آزمون، با استفاده از استاندارد BS EN 13880-12: 2003 تدوین شده است.

### ۳ اصطلاحات و تعاریف

در این استاندارد، اصطلاحات و تعاریف ارائه شده در استاندارد EN ISO 6927 به کار می‌رود.

## ۴ اصول

نرخ عملآوری یک درزگیر اتصال سرد توسط ارتباط بین مدول کششی در هر زمان در مدت عملآوری و پس از عملآوری کامل آزمونه، تعریف می‌شود.

## ۵ وسایل و مواد

۱-۵ نگهدارنده بتني طبق استاندارد 13880-12 EN برای آماده‌سازی آزمونه با ابعاد نشان‌داده شده در شکل ۱، دو نگهدارنده برای هر آزمونه باید استفاده شود.

۲-۵ فاصله اندازها با ابعاد  $12\text{ mm} \times 12\text{ mm} \times 12,5\text{ mm}$  (به شکل ۱ مراجعه شود) برای آماده‌سازی آزمونه‌ها. دو فاصله انداز برای هر آزمونه باید استفاده شود.

۳-۵ زیرلایه غیرچسبنده برای آماده‌سازی آزمونه‌ها که درزگیر به آن نچسبد.

۴-۵ دستگاه آزمون کشش که قادر به کشش آزمونه با نرخ  $5,5 \pm 0,5\text{ mm/min}$  باشد.

## ۶ آماده‌سازی آزمونه‌ها

۱-۶ دو نگهدارنده بتني (به زیربند ۱-۵ مراجعه شود) و دو فاصله انداز (به زیربند ۲-۵ مراجعه شود) را طبق شکل ۱ سوار کرده و بر روی زیرلایه غیر چسبنده (به زیربند ۳-۵ مراجعه شود) نصب نمایید. برای آزمون، شش آزمونه مورد نیاز است.

۲-۶ از دستورالعمل سازنده درزگیر پیروی نمایید که آیا آستر باید مورد استفاده قرار گیرد یا خیر.

۳-۶ نگهدارنده‌های بتني، فاصله اندازها و درزگیر را به مدت  $4\text{ h}$  در دمای  $23 \pm 2^\circ\text{C}$  شرایطدهی کنید. فضای بین نگهدارنده‌های بتني و فاصله اندازها را با درزگیر پر کنید.

۴-۶ برای درزگیرهای اتصال سرد چند جزئی، مقادیر مناسب از اجزای پایه را با عامل عملآوری، طبق دستورالعمل سازنده، کاملاً مخلوط کنید. درزگیرهای یک جزئی را می‌توان مستقیماً از بسته‌بندی مورد استفاده قرار داد.

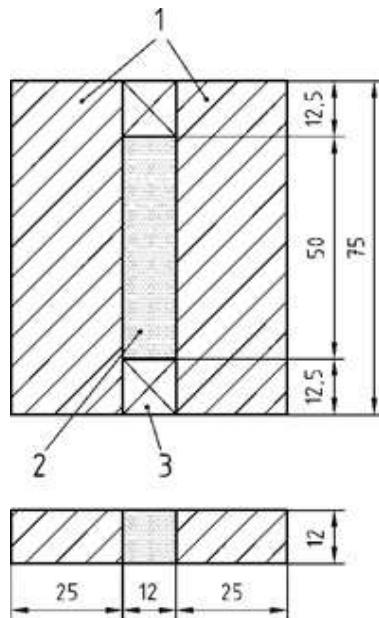
احتیاطهای زیر باید مد نظر قرار گیرد:

- اجتناب از تشکیل حباب؛

- اطمینان از اینکه درزگیر از کف خارج نمی‌شود؛

- تمیز کردن سطح درزگیر طوری که در تراز با سطوح نگهدارنده و فاصله اندازها قرار گیرد.

ابعاد بر حسب میلی‌متر



راهنمای:

- |                  |   |
|------------------|---|
| نگهدارنده بتنی   | 1 |
| درزگیر اتصال سرد | 2 |
| فاصله اندازها    | 3 |

شکل ۱- آزمونه

## ۷ روش اجرا

از شش آزمونه، سه آزمونه طبق استاندارد EN ISO 8340 روش A یا روش B، شرایطدهی می‌شوند (آزمونه‌های مرجع). به جدول ۱ مراجعه شود. سه آزمونه در دمای  $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$  و رطوبت نسبی  $(50 \pm 5)\%$  (r.h.)، نگهداری می‌شوند. به جدول ۱ مراجعه شود.

جدول ۱- روش‌های شرایطدهی برای آزمونه‌ها

آزمونه‌های مرجع	آزمونه‌ها	روش شرایطدهی
استاندارد EN ISO 8340 روش A یا روش B	$(23 \pm 2)^\circ\text{C}$	روش شرایطدهی
	رطوبت نسبی $(50 \pm 5)\%$	
۳	۳	تعداد آزمونه‌ها

پس از هر زمانی که نرخ عملآوری باید تعیین شود و طبق مدت زمان فرآیند عملآوری، فاصله اندازهای آزمونهای را برداشته و آنها را در دستگاه آزمون کشش قرار داده و تا اندازه  $100\%$  عرض اصلی با نرخ  $5\text{ mm/min} \pm 0.5$  بکشید.

نمودار نیرو/کشش را ثبت نمایید.

بهطور مشابه، آزمونهای مرجع پس از تکمیل شرایطدهی به روش A یا B، آزمون می‌شوند. هنگام استفاده از روش B، آزمونهای مرجع پس از شرایطدهی به مدت  $24\text{ h}$  در دمای  $23 \pm 2^\circ\text{C}$  و رطوبت نسبی  $50 \pm 5\%$ ، آزمون می‌شوند.

## ۸ محاسبه و بیان نتایج

نرخ عملآوری را برحسب درصد بهوسیله ارتباط مدول کششی در  $100\%$  کشش آزمونهای با آزمونهای مرجع و با استفاده از معادله زیر محاسبه نمایید.

$$M = \frac{M_1}{M_2} \times 100$$

که در آن:

$$M = \frac{\text{نرخ عملآوری، برحسب درصد}}{\text{میانگین حسابی مدول کششی (کشش \% ۱۰۰) آزمونه که در هر زمان در مدت عملآوری، آزمون شده، برحسب N/mm}^2} M_1$$

$$M_2 = \frac{\text{میانگین حسابی مدول کششی (کشش \% ۱۰۰) آزمونه مرجع پس از عملآوری کامل، برحسب N/mm}^2}{\text{میانگین حسابی مدول کششی (کشش \% ۱۰۰) آزمونه که آزمونهها از آن تولید شده‌اند}} M_2$$

## ۹ گزارش آزمون

گزارش باید شامل اطلاعات زیر باشد:

الف- ارجاع به این استاندارد ملی ایران؛

ب- نوع و نام درزگیر اتصال سرد؛

پ- دسته درزگیری که آزمونهای از آن تولید شده‌اند؛

ت- نرخ عملآوری درزگیر اتصال سرد؛

ث- هرگونه انحراف از شرایط آزمون تعیین شده؛

ج- تاریخ آزمون.